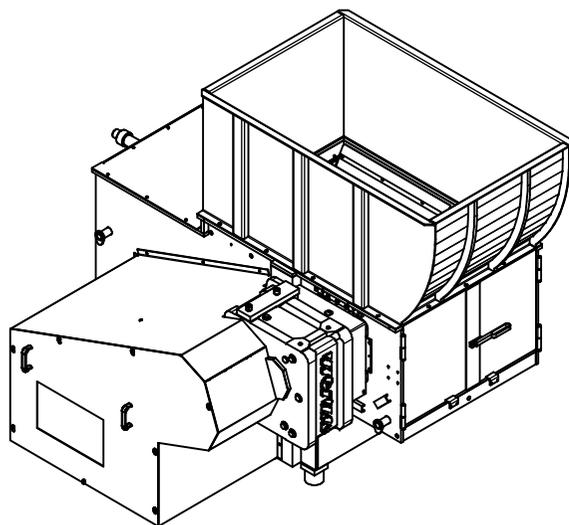
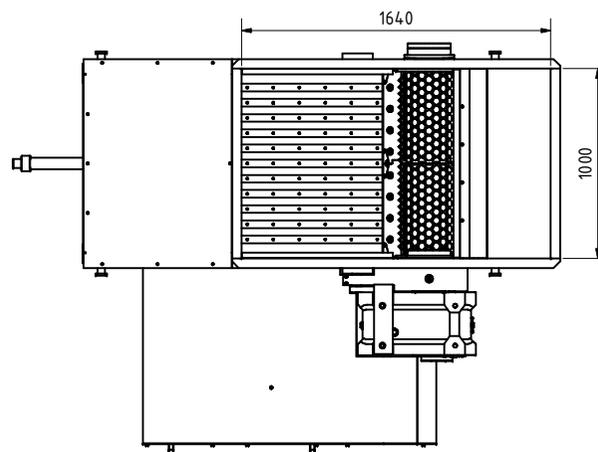
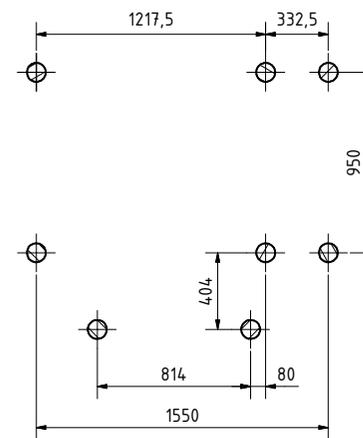


A-A (1:20)



Index	Feld	Pos.	Änderungs - Beschreibung		Datum	Name
			Artikel Nr.		Stand	06.09.2013
			HRC Ent mm		Urspr.Zchn	01-1036597
			vergütel Teilweise		Bauteil Nr.	01-1036597
			N/mm²		Gewicht	k.A.
			Abmessung (BxHxL)		Format: A2	
			Werkstoff		Werkstoff Nr.	
Oberfläche DIN ISO 1302			Schweiß-Konstr. DIN EN ISO 13920		Datum	
Zeichen			Datum		Name	
Ritzmaß genähert			06.09.2013		Plotz	
Ritzmaß genähert			geprf.		Oberfläche	
Ritzmaß genähert			Plotzdatum: 06.09.2013		Status	
Genauigkeitsgrad DIN ISO 2768 m			Schutzvermerk ISO 1016 beachten		In Arbeit	
Über			Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor. Sie darf nur für den von uns bestimmten Zweck benutzt und ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden.		Rechn.-Nr.	
bis					Schweißteil	
±					02-1027954	
			Kunde		Bl.1 v.1	