

Новинки: Дренажный пресс HSM FluidEx 600



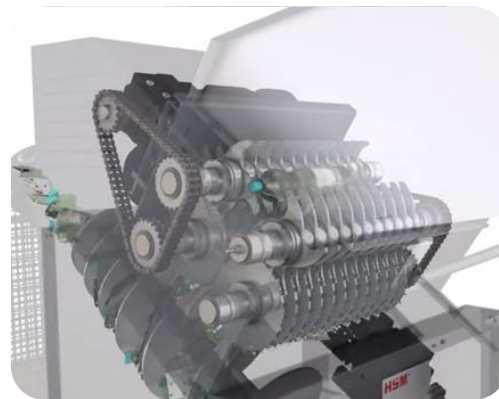
FluidEx 600. Решение

Дренажный пресс PET FluidEx 600 быстро и надежно опустошает заполненные ПЭТ-бутылки и Tetra Pak, содержимое которых подлежит уничтожению или отделению от упаковки по причине ошибочного заполнения, неправильной маркировки или этикетирования, а также при истечения срока годности на продукцию в этой упаковке.



FluidEx 600. Описание процесса

Подаваемые через приемный бункер ПЭТ-бутылки и Tetra Pak (навалом или в упаковках по несколько штук) затягиваются через специальную конструкцию, состоящую из четырех валов внутри пресса, где полностью опустошаются. Жидкое содержимое с помощью специальной системы фильтрации проходит очистку от мелких пластиковых частиц и этикеток, отделяющихся в результате опустошения упаковки, после чего сливается по специальному каналу.



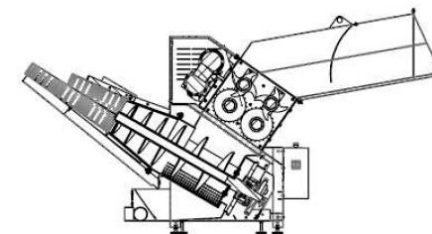
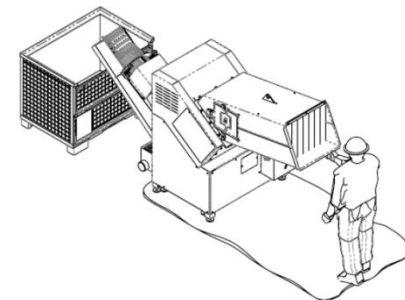
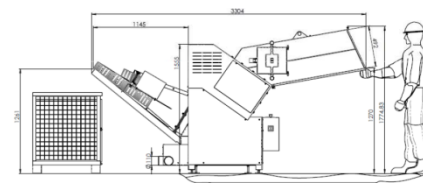
FluidEx 600. Описание процесса

Отделенная упаковка уплотняется, проходя по спирали шнека вдоль сужающегося канала и на выходе собирается в отдельно стоящем контейнере. Откидной приемный бункер упрощают чистку оборудования. Высокая производительность, маленькая занимаемая площадь и легкость интеграции в существующую систему утилизации являются решающими преимуществами дренажного пресса HSM FluidEx 600.



FluidEx 600. Преимущества

- Перфорация заполненных ПЭТ бутылок и TetraPak
- Опустошение упаковки на 98 %
- Оптимальное отделение упаковки от жидкости за счет использования специальной 4-вальной конструкции
- Небольшая занимаемая площадь
- Возможна ручная или автоматическая загрузка
- Блок перфорации изготовлен из специально закаленной отшлифованной стали
- Износостойкая прочная конструкция для долгого срока службы
- Валы первого уровня обеспечивают надежное затягивание ПЭТ-бутылок в блок перфорирования
- Специальная система слива для жидкости с помощью шланга или насоса
- Легкость чистки благодаря откидному загрузочному бункеру
- Идеальное дополнение к пакетировочным прессом HSM



HSM FluidEx 600. Технические характеристики

<i>Модель</i>	<i>HSM FluidEx 600</i>
<i>Производительность</i>	<i>10.000 ПЭТ-бутылок в час (1 л)</i>
<i>Мощность двигателя</i>	<i>2 x 3 кВт перфоратор / 4 кВт шнек</i>
<i>Напряжение / Частота</i>	<i>3 x 400 В / 50 Гц</i>
<i>Рабочая ширина</i>	<i>600 мм</i>
<i>Рабочая высота</i>	<i>1266 мм</i>
<i>Габариты пресса (ШхГхВ)</i>	<i>1230 x 2952 x 1792 мм</i>
<i>Вес пресса</i>	<i>1150 кг</i>

HSM FluidEx 600. В действии

